

ANSCHWEIßANODEN

Für Stahlrumpfe



Aktive Oberfläche 150 cm²

Gewicht ca. 920 gr

Zink : Länge 120 – Breite 70 – Höhe 40 mm

Stahlstreifen : Länge 190 – Breite 20 – Dicke 2

Schweißen

- 1) Eine geschraubte Anode bietet nie die gleiche Sicherheit
- 2) Darf erst nach der Grundkonservierung des Rumpfes erfolgen
- 3) Darf nicht auf Bereichen von integrierten Tanks erfolgen
- 4) Auf brennbare Gegenstände innerhalb des Rumpfes im Schweißbereich achten
- 5) Durch das Schweißen beschädigte Beschichtungen nacharbeiten (innen und außen)

REGENERATION : Durch kräftiges Abbürsten mit einer Edelstahldrahtbürste mindestens jährlich beim Aufslippen des Bootes und bei jeder Unterwasserschiffreinigung zwischendurch.

BENÖTIGTE MENGE:

Rümpfe

9-10 m = 7 bis 9 Stk , 10-12 m = 9 bis 11 Stk , 12-14 m = 11 bis 14 Stk , 14-16m = 14 bis 17 Stk

PENDELANODEN AKTIZINK 20

Für Aluminiumrumpfe (und Stahlrumpfe in sensiblen Umgebungen)

Aktive Oberfläche 330 cm²

Gewicht ca. 2100 gr

Ø 30 - Länge 350 mm

+ Draht ca. 1,70 m



REGENERATION durch kräftiges Abbürsten mit einer Edelstahldrahtbürste einmal pro Monat. Außerdem sollte die elektrische Verbindung alle zwei Monate mit einem Ohmmeter kontrolliert werden. Bei Bedarf die Kontaktstellen blankbürsten.

MONTAGE : Wird einfach mit einer Kabelklemme durchgeführt, welche in den Rumpf oder ein angeschweißtes Blech geschraubt wird. Nicht an den Wanten oder der Relling befestigen.

POSITION DER PENDELANODEN:

Rümpfe 9-10 m 2 bei Position 7
Rümpfe 10-12 m 2 bei Position 6 , 1 bei Mitte Heck
Rümpfe 12-14 m 2 bei Position 4 , 2 bei 8
Rümpfe 14-16 m 2 bei Position 3 , 2 bei 6 - 2 bei 9

